KARTA OCENY WNIOSKU O PRZYZNANIE JEDNORAZOWEJ DOTACJI NA ROZWÓJ PRZEDSIĘBIORCZOŚCI NR.....

PROJEKT „Przedsiębiorcze Mazowsze”

NR POKL.06.02.00-14-050/10-00

Lp.	Obszar oceny	Zakres oceny	Proponowana liczba punktów
1.	Potencjał ludzki i zasoby materialne	*Zgodność projektu z wykształceniem, umiejętnościami i doświadczeniem Uczestnika/czki. Posiadane zasoby materialne/niematerialne, które będą przydatne w utworzeniu i rozwoju firmy.* *Ocenie podlegać będzie również stopień zaawansowania prac przygotowawczych do uruchomienia działalności gospodarczej i podjęte już kroki w tym obszarze.*	5
2.	Koncepcja produktu	*Skala przewagi konkurencyjnych wynikających z parametrów produktu / usługi (rdzenia, rzeczywistego i rozszerzonego). Adekwatność produktu /usługi do zidentyfikowanych potrzeb klientów. Stopień, w jakim oferta Uczestnika/czki będzie wyróżniać się na rynku.* *Ocenie podlegać będzie stopień innowacyjności planowanego produktu / usługi na tle już istniejącej na rynku oferty.*	10
3.	Analiza klientów	*Prawidłowa identyfikacja segmentów rynku wraz z opisem potrzeb poszczególnych grup klientów.*	5
4.	Analiza konkurentów	*Prawidłowa analiza konkurencji i jej mocnych/słabych stron.*	5
5.	Polityka cenowa	*Realność polityki cenowej i jej uzasadnienie.*	5
6.	Plan promocji	*Ocena skuteczności i efektywności działań promocyjnych / reklamowych.*	10
7.	Prognoza sprzedaży	*Poprawność metodologiczna prognozy (uzasadnienie i*	10

KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

WYŻSZA SZKOŁA
FINANSÓW I ZARZĄDZANIA W WARSZAWIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

		wewnętrzna spójność przyjętych założeń). *Realność prognozy.* *Opis rodzajów ryzyka, które mogą przeszkodzić w osiągnięciu prognozowanej sprzedaży oraz działania zaradcze i alternatywne w stosunku do podstawowej działalności źródła przychodów.*	
8.	Identyfikacja i opis procesów produkcji/ dostarczania usługi	*Przedmiotem oceny jest stopień świadomości Uczestnika/czki co do techniczno-organizacyjnych aspektów funkcjonowania firm (day-to-day management).*	5
9.	Kosztorys	*Ocenie podlegać będzie kompletność i zasadność planowanych kosztów (tych finansowanych w ramach dotacji inwestycyjnych, jak i pozostałych – o charakterze inwestycyjnym i operacyjnym).*	5
10.	Opłacalność przedsięwzięcia	*Ocenie podlegać będzie stopień opłacalności przedsięwzięcia na podstawie prognozy ekonomicznej.*	10
..... Data i podpis Komisarza			
Prezentacja projektu przed Komisją Oceny Wniosków.			
11.	Poziom motywacji Uczestnika/czki	*Ocenie będzie podlegać poziom zaangażowania i determinacji Uczestnika/czki do uruchomienia własnej działalności tj. postęp pracy, jaką wykonał/a Uczestnika/czki w celu uruchomienia własnej działalności, ogólny poziom zaawansowania całego przedsięwzięcia, świadomość szans i zagrożeń przyszłej firmy oraz umiejętność ich wykorzystania bądź przeciwdziałania.*	7
12.	Predyspozycje do prowadzenia własnej działalności	*Ocena predyspozycji osobistych potrzebnych do prowadzenia własnej działalności: komunikatywność, nawiązywanie relacji, umiejętność kreowania własnego wizerunku, umiejętność organizacji własnego czasu i*	8

KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI
WYŻSZA SZKOŁA FINANSÓW I ZARZĄDZANIA W WARSZAWIE
UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ SPOŁECZNY
Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

	gospodarczej	*pracy, umiejętność zarządzania firmą oraz zatrudnionym personelem.*	
13.	Wiedza i umiejętności niezbędne do prowadzenia firmy, w tym stopień przyswojenia wiedzy przekazywanej podczas szkoleń i doradztwa	*Ocenie będzie podlegać poziom przyrostu wiedzy i umiejętności dotyczących prowadzenia własnej firmy, jaki wystąpił u Uczestnika/czki biorącego/ej udział we wsparciu szkoleniowo-doradczym, tj. świadomość własnej wiedzy i umiejętności, swoich mocnych i słabych stron w kontekście uruchomienia i prowadzenia własnej działalności.* *Ocenie będą podlegać w szczególności te zagadnienia, które Uczestnik/czka na początku udziału w projekcie wskazał/a jako wymagające poprawy.*	15
14.	Łączna liczba punktów		100

.....

Data i podpis Komisarza

KAPITAŁ LUDZKI
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

WYŻSZA SZKOŁA
FINANSÓW I ZARZĄDZANIA W WARSZAWIE

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI
FUNDUSZ SPOŁECZNY

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego